



SEAB SOCIETA' ECOLOGICA AREA BIELLESE

Via Cavour, 2 - 13900 BIELLA - Tel. 015 23251 - Fax 015 2520621 - e-mail seabiella@virgilio.it
Orario sportello: dal lunedì al venerdì dalle 9.00 alle 12.00

TARIFFA GESTIONE RIFIUTI URBANI
RICHIESTA DI RIDUZIONE PER COMPOSTAGGIO

(ai sensi dell'art. 13 del regolamento relativo all'applicazione della tariffa rifiuti)

Il/La sottoscritto nato/a a il/...../.....
Residente in Via nr.
Cod. Fisc. Tel.

RICHIEDE

per i locali siti in codesto Comune, in Via, nr. l'applicazione dell'abbattimento della parte variabile della tariffa del 50% per l'anno 2006 e del 30% per l'anno 2007 dichiarando che pratica correttamente il compostaggio della frazione organica dei rifiuti urbani con trasformazione biologica mediante:

- Composter/biotrituratore **assegnato** dal Comune di Cossato o dalla S.E.A.B. a nome di, consegnato in data/...../.....
- composte/biotrituratore/tritarifiuti **acquistato** a nome di in data/...../..... allegando fotocopia scontrino fiscale.
- cumulo o altro su superficie non pavimentata di pertinenza della propria abitazione o altrui, purché contigua.

Il corretto utilizzo del composte sarà verificato dalla S.E.A.B.

LA PRESENTE RIDUZIONE SARA' APPLICATA CON DECORRENZA DAL 1 GENNAIO 2006 SE L'ASSEGNAZIONE O L'ACQUISTO DEL COMPOSTE/BIOTRITURATORE/TRITARIFIUTI E' PRECEDENTE OPPURE DAL MESE SOLARE SUCCESSIVO ALLA DATA DI PRESENTAZIONE DELLA RICHIESTA DI RIDUZIONE IN CASO DI CUMULO O ALTRO.

L'UTENTE E' TENUTO A SEGNALARE ENTRO IL SECONDO MESE SOLARE SUCCESSIVO ALLA VARIAZIONE IL VENIR MENO DELLE CONDIZIONI PER BENEFICIARE DELLE AGEVOLAZIONI DI CUI SOPRA.

Letto, confermato e sottoscritto.

Biella, li

.....

L'incaricato.....

Autorizzo il trattamento delle informazioni fornite con la presente comunicazione, per l'istruttoria e le verifiche necessarie (legge 675/96, [D.Lgs.196/2003](#))

Letto, confermato e sottoscritto.

Biella, li

.....